

• 4교시 과학탐구 영역 •

[화학 II]

1	①	2	②	3	⑤	4	③	5	④
6	⑤	7	⑤	8	②	9	③	10	④
11	②	12	③	13	①	14	③	15	①
16	②	17	③	18	④	19	①	20	⑤

1. [출제의도] 물 분자와 관련된 결합 이해하기

H_2O 분자는 1개의 산소(O) 원자와 2개의 수소(H) 원자가 공유 결합(⑦)을 형성한다. H_2O 에서 전기 음성도가 매우 큰 O 원자에 결합된 H 원자와 이웃한 H_2O 분자의 O 원자 사이에 강한 분자 간 힘인 수소 결합(⑧)을 형성한다.

2. [출제의도] 화학 반응에서 열의 출입 파악하기

⑦은 흡열 반응이므로 $\Delta H > 0$ 이다. 물이 어는 반응은 주위로 열을 방출하는 발열 반응이다.

3. [출제의도] 고체의 결정 종류 이해하기

ㄱ, ㄴ, ㄷ. (가)~(다)의 결정 종류는 다음과 같다.

고체	(가)	(나)	(다)
물질	$Na(s)$	$KCl(s)$	$I_2(s)$
결정 종류	금속 결정	이온 결정	분자 결정

ㄷ. 전기 전도성은 (가)>(나)이다.

4. [출제의도] 기체의 분자량 구하기

$$M = \frac{wRT}{PV} \text{이므로 } M_A = \frac{0.2 \times 0.08 \times 300}{1 \times 0.2} = 24 \text{이다. } M_B = 3M_A \text{이므로 } ⑦ = \frac{72 \times 1 \times 0.1}{0.08 \times 300} = 0.3 \text{이다.}$$

5. [출제의도] 삼투 현상 이해하기

ㄱ, ㄴ. (나)에서 물은 반투막을 통과하여 A(aq) 쪽으로 더 많이 이동하므로 충분한 시간이 흐른 후 수면의 높이는 II > I이다. ㄷ. 삼투압(II)=CRT이고, T가 일정할 때 $P \propto C$ (물 농도)이므로 $h_2 > h_1$ 이다.

6. [출제의도] 분자 간 상호 작용 이해하기

ㄱ. 'HBr와 C_6H_6 '은 ⑦으로 적절하다. ㄴ. Br_2 은 HBr보다 분자량이 크므로 분산력이 크고 기준 끓는 점이 높다. ㄷ. CH_2O 와 O_2 의 분자량은 각각 30, 32로 비슷하다. 극성 물질은 쌍극자·쌍극자 힘이 존재하므로 분자량이 비슷한 무극성 물질보다 기준 끓는 점이 높다.

7. [출제의도] 열화학 반응식 이해하기

ㄱ. 반응 엔탈피(ΔH)=(생성물 엔탈피 합-반응물 엔탈피 합)이다. $\Delta H > 0$ 일 때 생성물 엔탈피 합은 반응물 엔탈피 합보다 크다. ㄴ. 역반응의 ΔH 는 -57 kJ이다. ㄷ. ΔH° 물질의 양(mol)이므로 1mol의 $NO_2(g)$ 가 생성될 때 28.5kJ의 열을 흡수한다.

8. [출제의도] 이상 기체 방정식 이해하기

$$PV=nRT \text{에서 } P \text{가 일정할 때, } V \propto nT^\circ \text{이다. } M_X: M_Y=1:5 \text{이므로 } V_{(가)}:V_{(나)}=1:2=\frac{1}{M_X} \times T_1:(\frac{1}{M_X} \times T_2) \text{이므로 } \frac{T_1}{T_2}=\frac{3}{5} \text{이다.}$$

9. [출제의도] 고체의 결정 구조 이해하기

$Cu(s)$, $Po(s)$ 의 결정 구조는 각각 면심 입방 구조, 단순 입방 구조이며, 단위 세포에 포함된 원자 수는 각각 4, 1이다.

10. [출제의도] 농도 변환 이해하기

ㄱ. (가)의 질량은 $1000mL \times 1.04g/mL = 1040g$ 이다. (가)에 녹아 있는 A의 질량은 $0.6M \times 1L \times 100g/mol = 60g$ 이므로 (가)에서 물의 질량은 $980g$ 이다. ㄴ. 몰랄 농도(m)= $\frac{\text{용질의 양(mol)}}{\text{용매의 질량(kg)}}$ 이므로 $0.5m$ A(aq) 126g에 녹아 있는 A의 질량은 6g이다. ㄷ. (다)는 물 1100g에 A 66g($=0.66\text{mol}$)이 녹아 있으므로 $x=0.6$ 이다.

11. [출제의도] 용액의 증기 압력 내림 이해하기

용액의 증기 압력($P_{\text{용액}}$)=용매의 증기 압력($P_{\text{용매}}$) \times 용매의 물 분율($X_{\text{용매}}$)이므로 $X_{\text{용매}} = \frac{30}{31}$ 이다. 10% A(aq)에서 A, 물의 질량은 각각 w , $9w$ 이다. 물의 분자량이 18이고 A의 화학식량이 M 일 때, $X_{\text{용매}} = \frac{9w/18}{w/M+9w/18} = \frac{30}{31}$ 이므로 $M=60$ 이다.

12. [출제의도] 헤스 법칙 이해하기

ㄱ. $C_3H_8(g)$ 의 생성 엔탈피(ΔH)는 ΔH_1 이므로 0보다 작다. ㄴ. ΔH_3 는 C(s, 흑연) 3mol이 완전 연소할 때의 반응 엔탈피(ΔH)이므로 C(s, 흑연) 1 mol이 완전 연소할 때의 ΔH 는 $\frac{1}{3}\Delta H_3$ 이다. ㄷ. 반응물의 종류와 상태, 생성물의 종류와 상태가 같으면 반응 엔탈피 총합은 반응 경로에 관계없이 일정하므로 $\Delta H_2 = \Delta H_3 + \Delta H_4 - \Delta H_1$ 이다.

13. [출제의도] 용액의 끓는점 오름 이해하기

ㄱ. 끓는점 오름(ΔT_b)과 어는점 내림은 서로 비례하므로 기준 어는점은 (나)>(다)이다. ㄴ. $\Delta T_b \propto m$ 이므로 몰랄 농도비는 (가):(나):(다)=1:1:2이다. 물의 질량비는 (가):(나):(다)=1:2:2이고, 용질의 몰비는 (가):(나):(다)=1:2:4이다.

수용액	(가)	(나)	(다)
전체 용질의 양(mol)	n	$2n$	$4n$
X의 양(mol)	$0.5n$	$1.5n$	$3n$
Y의 양(mol)	$0.5n$	$0.5n$	n

ㄷ. (가)와 (다)를 혼합한 용액의 ΔT_b 은 $\frac{5}{3}t^\circ C$ 이다.

14. [출제의도] 퍼센트 농도와 ppm 농도 이해하기

퍼센트 농도(%)= $\frac{\text{용질의 질량(g)}}{\text{용액의 질량(g)}} \times 100$ 이고, ppm 농도(ppm)= $\frac{\text{용질의 질량(g)}}{\text{용액의 질량(g)}} \times 10^6$ 이다. 50 ppm A(aq) 1000 g 속 A의 질량은 0.05g이므로 $x=0.5$ 이다.

15. [출제의도] 화학 평형 이해하기

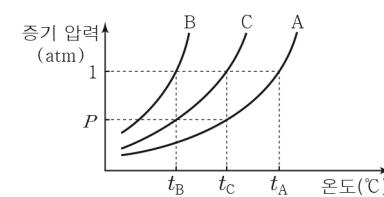
ㄱ. 반응물만 존재하는 (가)에서 (나)에 도달하기 전 까지 정반응이 우세하게 진행된다. ㄴ. (나)에서 C의 몰 분율이 $\frac{1}{5}$ 이므로 A, B의 양은 각각 4mol이다. 화학 반응이 일어날 때, A, B가 각각 1mol이 반응하여 C 2mol이 생성되었으므로 $c=2$ 이다. ㄷ. 평형 상수(K)= $\frac{[C]^2}{[A] \times [B]} = \frac{(2)^2}{4 \times 4} = \frac{1}{4}$ 이다.

16. [출제의도] 이상 기체 방정식 이해하기

T가 일정할 때, $PV \propto n$ 이므로 (가)에서 n_{He} 은 $2k$ mol이다. (나)에서 외부 압력이 1atm이고, He의 부분 압력이 $\frac{2}{3}$ atm이므로, $n_{He}:n_{Ne}=2:1$ 이고, $n_{Ne}=kmol$ 이다. P, T가 일정할 때, $V \propto n$ 이고, 강철 용기의 부피가 1L이므로 $V=2$ 이다. (나)에서 전체 기체의 양은 $3kmol$ 이고, 부피는 2L이므로 $P=\frac{3}{2}$ 이다. 따라서 $P \times V=3$ 이다.

17. [출제의도] 액체의 증기 압력 이해하기

A~C의 온도에 따른 증기 압력 곡선은 다음과 같다.



ㄱ, ㄴ, ㄷ. $t_c > t_b$ 이고, 같은 온도에서 분자 간 인력이 클수록 증기 압력이 작아지므로 분자 간 인력의 크기는 A(l)>B(l)이며, $P<1$ 이다.

18. [출제의도] 기체의 부분 압력 이해하기

(가)에서 강철 용기 속 A의 양이 $2nmol$ 이면 B의 양은 I, II에서 각각 $nmol$, $2nmol$ 이다. (나) 과정에서 반응의 양적 관계는 다음과 같다.

(나)	$A(g)$	+ $2B(g)$	$\rightarrow cC(g)$
반응 전(mol)	$2n$	n	0
반응(mol)	- $0.5n$	- n	$+0.5cn$
반응 후(mol)	$1.5n$	0	$0.5cn$

(나) 과정 후 (강철 용기+I)과 II 속 기체의 P , T , V 가 같으므로 n 도 같다. 따라서 $(1.5+0.5c)n mol=2nmol$ 이고, $c=1$ 이다. (다) 과정에서 반응의 양적 관계는 다음과 같다.

(다)	$A(g)$	+ $2B(g)$	$\rightarrow C(g)$
반응 전(mol)	$1.5n$	$2n$	$0.5n$
반응(mol)	- n	- $2n$	$+n$
반응 후(mol)	$0.5n$	0	$1.5n$

(다) 과정 후 $n_A:n_C=1:3$ 이므로 C의 물 분율은 $\frac{3}{4}$ 이다. 전체 기체의 양은 $4nmol$ 에서 $2nmol$ 으로 감소하였으므로 전체 압력은 $\frac{1}{2}$ atm이고, C의 부분 압력은 $\frac{1}{2}$ atm $\times \frac{3}{4} = \frac{3}{8}$ atm이다. 따라서 $c \times P = \frac{3}{8}$ 이다.

19. [출제의도] 반응 엔탈피로 결합 에너지 구하기

O(g)의 생성 엔탈피(ΔH)= $\frac{1}{2} \times (O=O$ 의 결합 에너지)이고, 반응 엔탈피(ΔH)=(반응물의 결합 에너지-총합-생성물의 결합 에너지 총합)이다. $\Delta H = \{4 \times (O-F$ 의 결합 에너지)+ $(O=O$ 의 결합 에너지)\}- $\{4 \times (O-F$ 의 결합 에너지)+ $2 \times (O-O$ 의 결합 에너지)\} = 2a - 2 \times (O-O의 결합 에너지) = x kJ 이므로 O-O의 결합 에너지는 $\frac{2a-x}{2}$ kJ/mol이다.

20. [출제의도] 화학 평형 이동 이해하기

분자량비는 A:B=2:1이고, (나)에서 B의 양은 $\frac{1}{2}$ mol이다. (나)에서 질량비는 A:B=3:1이고 (나)에서 (다)로 변화할 때 생성물의 양이 증가하였으므로 반응의 양적 관계를 나타내면 다음과 같다.

(나) \rightarrow (다)	$A(g)$	$\rightarrow 2B(g)$
반응 전(mol)	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$
반응(mol)	- x	$+2x$
반응 후(mol)	$\frac{3}{4}-x$	$\frac{1}{2}+2x$

기체의 몰비는 A:B= $\frac{3}{4}-x : \frac{1}{2}+2x = 1:2$ 이고, $x = \frac{1}{4}$ 이다. 따라서 (다)에서 A는 $\frac{1}{2}$ mol, B는 1mol이다.